



SYLLABUS

Domaine : Sciences Economiques et Gestion **Filière :** Sciences de Gestion

Spécialité : Gestion de la chaîne logistique (Supply chain management)

Semestre : 01

Année scolaire : 2025/2026

Identification de la matière d'enseignement

Intitulé : Gestion de la chaîne logistique 2 (Supply chain management 2).

Unité d'enseignement : Fondamentale.

Nombre de Crédits : 4

Coefficient : 2

Volume horaire hebdomadaire total :

- Cours (nombre d'heures par semaine) : 1h30
- Travaux dirigés (nombre d'heures par semaine) : 1h 30
- Travaux pratiques (nombre d'heures par semaine) :

Responsable de la matière d'enseignement

Nom, Prénom, Grade : Boubakour Farès, Professeur

Localisation du bureau (Bloc, Bureau) : Néant

Email : f.boubakour@hec.dz fares_boubakour@yahoo.fr

Tel (Optionnel) : 0550512008

Horaire du cours et lieu du cours :



Description de la matière d'enseignement

Prérequis : L'étudiant doit avoir des connaissances de bases en logistique et des connaissances de base en supply chain management. Il doit satisfaire deux modules préalables, à savoir :

- Module : Supply chain management 1 (les bases)
- Module : Introduction à la logistique (module de tronc commun)

Objectif général de la matière d'enseignement : Le module « Supply Chain Management II » vise à renforcer les compétences des étudiants en matière de conception stratégique, de pilotage tactique et d'optimisation des réseaux logistiques. Il s'agit d'amener les étudiants à maîtriser les outils avancés du supply chain management, à anticiper les risques et à prendre des décisions éclairées pour améliorer la performance globale de la chaîne logistique. Ce module est résolument tourné vers l'action, l'analyse de cas réels et l'usage d'outils d'aide à la décision, en cohérence avec les exigences du marché et les défis contemporains.

Objectifs d'apprentissage :

À la fin du module, l'étudiant est capable de :

- Élaborer une stratégie supply chain intégrée, en tenant compte des objectifs de performance, des risques associés et des indicateurs de pilotage adaptés.
- Concevoir, modéliser et optimiser un réseau logistique, en évaluant les facteurs de localisation, les coûts et les délais.
- Appliquer les méthodes de prévision de la demande, allant des approches simples (moyenne mobile, lissage) aux modèles avancés (Holt-Winters, ARIMA, régression avec saisonnalité).
- Mettre en œuvre un processus S&OP cohérent, en intégrant les outils de planification MRP, PDP, CBN et en adaptant les pratiques aux réalités de l'entreprise.
- Piloter la coordination inter-organisationnelle à l'aide de dispositifs collaboratifs tels que CPFR et ECR, tout en optimisant les stocks dans une logique de chaîne étendue.
- Utiliser des outils de simulation numérique pour modéliser, analyser et améliorer les processus supply chain dans une perspective de performance globale.

Contenu de la matière d'enseignement

- Développement de la stratégie supply chain
- Conception et optimisation du réseau supply chain
- Planification, objectifs, KPIs et pilotage stratégique de la supply chain + mapping

- Prévision de la demande : outils et modèles. Les méthodes à aborder : prévision naïve ; moyenne cumulée ; moyenne mobile ; lissage exponentiel simple ; méthode Holt-Winter ; Méthode Arima (Box-Jenckins) ; méthode de régression linéaire avec prise en compte de la saisonnalité
- Planification agrégée et S&OP
- Les processus et leur optimisation : MRP, PDP et CBN
- S&OP et intégration en entreprise : problèmes et solutions
- Les réseaux distribution : Les facteurs impactant les réseaux, les modèles, la conception et l'optimisation
- La coordination en supply chain : Les types de calage, les outils : ECR, CPFR
- Suite coordination : Optimisation des stocks au sein de la supply chain
- Reverse logistics ; la stratégie des 4 Rs
- Les outils de simulation en supply chain
- Etude de cas avec l'ensemble des processus de la supply chain (simulation end-to-end)



Inclure le contenu sur une autre page, si nécessaire

Modalités d'évaluation

Nature du contrôle	Pondération en %
Examen	60%
Micro – interrogation	30%
Travaux dirigés	
Travaux pratiques	
Projet personnel	
Travaux en groupe	
Sorties sur terrains	
Assiduité (Présence /Absence)	10%
Autres (à préciser)	
Total	100 %

Références & Bibliographie

Textbook (Référence principale) :

Titre de l'ouvrage	Auteur	Éditeur et année d'édition
Integral logistics management	Schonsleben, Paul	Springer, 2012



<i>Les références de soutien si elles existent :</i>		
Titre de l'ouvrage (1)	Auteur	Éditeur et année d'édition
Management industriel et logistique : conception et pilotage de la supply chain	Baglin, Gérard & Co	Economica, 2018
Titre de l'ouvrage (2)	Auteur	Éditeur et année d'édition
Introduction to Operations and Supply Chain Management	Bozarth, Cecil & Co	Pearson, 2018

Planning du déroulement du cours

Semaine	Titre du Cours	Date
1ere Semaine	-Développement de la stratégie supply chain -TD : Etudes de cas	
2eme Semaine	- Développement de la stratégie supply chain (suite) - TD : Exercices pratiques	
3eme Semaine	- Conception et optimisation du réseau supply chain - TD : Exercices pratiques	
4eme Semaine	Micro interrogation écrite N°1 -Planification, objectifs, KPIs et pilotage stratégique de la supply chain + mapping - TD : Exercices pratiques	
5 ème semaine	Prévision de la demande : outils et modèles TD : Exercices pratiques	
6 ème semaine	Prévision de la demande : outils et modèles (suite) TD : Exercices pratiques	
7 ème semaine	-Planification agrégée et S&OP TD : Exercices pratiques	
8 ème semaine	-Planification agrégée et S&OP (suite) TD : Cas pratique sur un ERP	

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique Et Populaire

Ministère de l'Enseignement Supérieur
et de la Recherche Scientifique

École des Hautes Etudes Commerciales

11 Moudjahid Boualem Oussedik



وزارة التعليم العالي و البحث العلمي

مدرسة الدراسات العليا التجارية

المجاهد المرحوم بوعلام أو صديق



9 ème semaine	Les réseaux distribution : Les facteurs impactant les réseaux, les modèles, la conception et l'optimisation TD : Exercices pratiques	
10 ème semaine	- La coordination en supply chain - Les types de calage - Les outils : ECR, CPFR	
11 ème semaine	-Suite coordination : Optimisation des stocks au sein de la supply chain - Reverse logistics ; la stratégie des 4 Rs	
12 ème semaine	- Les outils de simulation en supply chain - TD : Etude de cas avec l'ensemble des processus de la supply chain (simulation de bout en bout)	
	Examen de fin de semestre	
	Examen de rattrapage	

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique Et Populaire

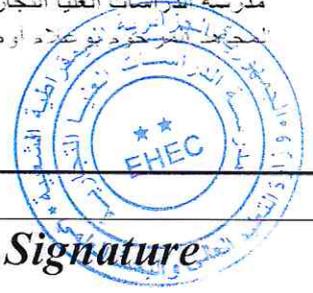
Ministère de l'Enseignement Supérieur
et de la Recherche Scientifique



Ecole des Hautes Etudes Commerciales
El Moudrahil Boullem Oussedik

وزارة التعليم العالي و البحث العلمي

مدرسة الدراسات العليا التجارية
البحر المحرق بولاية المدية



N°	Nom et Prénom (etudiant)	Signature
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		