

Intitulé du Master : Management de la chaîne logistique

Semestre : S1

Intitulé de l'UE : Fondamentale

Intitulé de la matière : Supply Chain Management I

Crédits : 4

Coefficients : 2

Mode d'enseignement : Présentiel

Objectifs de l'enseignement (*Décrire ce que l'étudiant est censé avoir acquis comme compétences après le succès à cette matière – maximum 3 lignes*).

A la fin du module, l'étudiant aura acquis les notions de base du supply chain management ainsi que les différentes approches permettant d'évaluer les points forts et les points faibles d'une supply chain et au bout de mieux rationaliser les flux qui la composent.

Connaissances préalables recommandées (*descriptif succinct des connaissances requises pour pouvoir suivre cet enseignement – Maximum 2 lignes*).

Prérequis : Il est nécessaire d'avoir satisfait au préalable le module enseigné en tronc commun, à savoir le module : Introduction à la logistique

Contenu de la matière (*indiquer obligatoirement le contenu détaillé du programme en présentiel et du travail personnel*)

	Contenu du cours	Activités d'apprentissage et d'évaluation (TD, TP)
1^{ère} - 2^e séances	Définitions et objectifs de la supply chain Evolution du concept de supply chain Revenus et coûts de la supply chain Les gaspillages possibles dans la supply chain	Etude de cas Etude de cas
3^{ème} et 4^{ème}	Les approches supply chain : cyclique ou pull/push Le point de découplage et la différenciation retardée Types de production et stratégie de production	Cas pratiques Etude de cas
5^{ème} et 6^{ème}	Les défis à relever par la supply chain Les niveaux de décision en supply chain : le stratégique, le tactique et l'opérationnel	

7 ème et 8 ème	La supply chain 4.0 : les technologies, les applications et les enjeux de la transformation digitale Les enjeux de durabilité en supply chain	TD : Etude de cas
9 ème et 10 ème	Analyse des processus ; Les processus à gérer en supply chain La Loi de Little, Introduction au Lean-Six Sigma en Supply Chain	TD : Exercices TD : Exercices
11 ème et 12 ème	Evaluation et maturité de la supply chain Les référentiels SCOR, Supply chain Master, Vue générale sur les processus : sourcing, achats ; approvisionnement ; les stocks et les transports (existence de 3 modules dédiés à ces processus)	TD : Etude de cas
13 ème et 14 ème	Méthodologie de résolutions de problèmes en supply chain	TD : Etude de cas

Mode d'évaluation : *Contrôle continu, examen, etc...(La pondération est laissée à l'appréciation de l'équipe de formation)*

Un contrôle continu basé sur un travail individuel (quizz, exercice à faire).
Un contrôle continu basé sur un travail de groupe peut être associé au premier. Un examen final classique est mené en fin du semestre.

Références : *(Livres et photocopiés, sites internet, etc).*

- Bozarth, Cecil C. : « *Introduction to supply chain management* »
- Baglin, Gérard : « *Management industriel et logistique : conception et pilotage de la supply chain* »
- Michel Fender : « *Le supply chain management : en 37 outils* »
- Joëlle Morana : « *De la logistique d'entreprise au supply chain management (SCM) : vers une intégration des processus* ». Disponible sur le lien suivant :

<https://d1n7iqsz6ob2ad.cloudfront.net/document/pdf/549f050416e92.pdf>